Arab Republic of Egypt

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 1073 (2006) (Arabic): Elastic Braids

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN

IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT

PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

م ق م : ١٠٧٣/ ٢٠٠٦

الشرائط المطاطية

جمهورية مصر العربية
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

www.pdfsecure.com Demo www.pdftron.com

تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٦/٢/٨

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

م ق م : ١٠٧٣ /٢٠٠٦

مقدمة

المواصفة القياسية رقم ١٠٧٣ لسنة ٢٠٠٥ الخاصـــة بالشـــرائط المطاطيـــه متماثلة مع المواصفة القياسيه البريطانيه ٧١٤١ ١٩٩٥/٥ وتلغى وتحل محـــل أخر إصدار لها عام ٢٠٠٣

قام بإعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم (٦/٢) الخاصة بالمطاط ٠

الشرائط المطاطية

١- المجال

تختص هذه المواصفة بالمتطلبات الواجب توافرها فى الشرائط المسطحة المرنة التى تحتوى على مطاط طبيعى ٠

٢- المواصفات المكملة

٢/ ١ المواصفة القياسية البريطانية رقم ٥٤٢١

BS 5421
Methods of test for elastic fabrics.

٣- التعاريف

٣/ ١ شريط :
نوع من القماش الكنز ناتج من تشابك ثلاثة خيوط أو أكثر بحيث يقطع كل منهما الأخر بشكل مائل ٠

٣/ ٢ الكتلة لكل وحدة مساحة (القماش الكنز) : خاصية للقماش الكنز والتى يمكن حسابها طبقا للصيغة التالية :

$$\text{الكتلة لكل وحدة مساحة (جم /م}^{٢}\text{)} = \frac{\text{الكتلة (بالجرام /١٠٠م) × ١٠}}{\text{العرض (مم)}}$$

٣/ ٣ المعامل :
القوة اللازمة لمط القماش الكنز المرن بدرجة مط معينة ٠

٣/ ٤ قماش كنز :
أى قماش مصنوع عن طريق تشابك أنسجة أو خيوط ولايزيد عرضه على ٤٥٠مم٠

٣/ ٥ عدد المطاط :
عدد الخيوط المطاطية ذات المقطع الدائرى الذى يكون قياسهم ٤٥,٤ مم عندما يوضع كل منهم بجوار الأخر ، مثلا عندما يوضع ٤٠ خيط مطاطى ذو قطر ٠,٦ مم بجوار بعضهم يعطى قياس ٢٥,٤ مم ٠

:

عمليا يعبر عن المطاط بالرقم ٤٦/٤٠ حيث الرقم ٤٠ يعنى عدد المطاط والرقم ٤٦ يعنى عدد الخيوط التى تعطى قطر مكافئ يساوى ٢٥,٤مم تكون الخيوط المطاطية دائرية المقطع والأرقام المذكورة هى الأعداد الدائرية للمطاط ٠

٣/ ٦ تقلص :

ظاهرة تقلص الخيط المطاطى عند منطقة القطع إلى داخل مادة الشريط ٠

٣/ ٧ المط :

الاستطالة تحت تأثير قوة معينة للقماش المرن معبراً عنه بالنسبة المئوية من البعد الأصلي للشريط٠

٤- المواد

٤/ ١ الخيط المطاطى :

يصنع الخيط المطاطي من المطاط الطبيعى المفلكن ذو وزن نوعى ١,٠٥ حد أقصى والعدد الدائرى له لايقل عن ٤٠ ولايزيد على ٣٠ عند قياسة طبقاً للمواصفة القياسية البريطانية رقم ٥٤٢١المذكورة فى البند (٢) وتكون نسبة الاستطالة للمطاط على الأقل ٣٠٪ أكثر من استطالة الشريط ٠

٤/ ٢ الخيط النسيجى للشريط :

يصنع الخيط النسيجى للشريط من أحد المواد التالية :

٤/ ٢/ ١ القطن ٠

٤/ ٢/ ٢ ألياف الحرير الصناعى

٤/ ٢/ ٣ ألياف البولى أميد

٤/ ٢/ ٤ ألياف البولى أستر

٤/ ٢/ ٥ ألياف البولى بروبلين ٠

٥- البنيه

٥/ ١ يكون بنيه الشريط المطاطى كما هو معطى فى الجدول (١) ٠

٥/ ٢ يكون أقصى عرض للشريط ٢٥,٥مم ٠

٦- الأداء

يكون الأداء للشريط كما هو معطى فى الجدول (١) ٠

٧- أخذ العينات

لا يتم أخذ العينات من أول ثلاثة أمتار من الشريط تم تصنيعهم ، ويكون أخذ العينات كما يلى :
يكون عدد العينات المأخوذ من كل آلة (ع) كما يلى :

ع = ٢٥و٠ $\sqrt{ع_ن}$

حيث :

ع : عدد العينات (لأقرب عدد صحيح)
ع ن : عدد أطوال ٢٥٠ م المنتجة ٠

الجدول (١)

البنية والأداء للشرائط المطاطية

الرقم المرجعى	عدد الخيوط المطاطية حد أدنى	عدد الخيوط النسجية حد أدنى	الكتلة لكل وحدة مساحة مطاط حد أدنى جم/م٢ (طبقا لـBS2471)	الكتلة الكلية لكل وحدة مساحة حد أدنى جم/م٢ طبقا لـBS247	المط (الاستطالة) حد أدنى ٪ طبقا لـBS4952
١	١	٢	١٥٠	٤٨٠	١٢٥
٢	١	٢	١٥٠	٤٨٠	١٥٠
٣	١	٢	٣٠٠	٤٨٠	١٥٠

تؤخذ عينة اختبار واحدة على الأقل من كل آلة ، وتكييف العينات لمدة أربعة ساعات عند رطوبة نسبية لا تزيد على ١٠٪ و درجة حرارة لا تزيد على ٥٠°س ، ويلى ذلك تعريض العينات درجة حرارة الغرفة لاختبار الأنسجة كما هو مذكور فى المواصفة القياسية البريطانية رقم ١٥٥١ وتختبر دون إخراجها من الغرفة وذلك لمدة لا تقل عن ٢٤ ساعة ٠

٨- البيانات

تكتب البيانات التالية باللغة العربية أو أى لغة أجنبية أخرى وذلك على بطاقة البيانات الخاصة بالشرائط :

٨/ ١ الرقم المرجعى طبقا لما هو مذكور فى الجدول (١) ٠

٨/ ٢ اسم الصانع أو علامته التجارية ٠

٨/ ٣ بلد المنشأ ٠

٩- المصطلحات الفنية

تقلص	runback
تنسيل	dissecting
شريط مطاطى مسطح	elastic flat braid
قماش كنز	narrow fabrics
عدد المطاط	rubber count
مط	Stretch

١٠- المراجع

المواصفة البريطانية رقم ١٩٩٠/٥-٧١٤١

BS 7141: Part 5 : 1995
Narrow fabrics
Part 5 : Specification for elastic flat braids containing natural rubber.

ملحق (أ)

أ/١ فى حالة عدم تطابق العينة مع المواصفة يتم إختبار عينات أخرى تحت إشراف ممثلى توكيد الجودة .

أ/٢ **المنتج النهائى :**

يكون الشريط مستقيماً أثناء لفة . يكون طول اللفه ٣٣ متر تقريباً عند قياسه طبقاً للمواصفة البريطانية ١٩٣١ بعد إنتاجه بمدة لاتقل عن ٢٤ ساعة بالنسبة للفه المكونه من طولين يجب ألايقل أى طول منهما على ١١م .

ملحق (ب)

تقدير عدد الخيوط المطاطية

يقاس عدد النهايات فى الشريط وذلك بتنسيل قطعة صغيرة من الشريط وتعد الخيوط وتسجل ٠

الجهات التى اشتركت فى وضع هذه المواصفة

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية رقم (٢ /٦) والخاصة بالمطاط والتى يضم تشكيلها الجهات التالية

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

المركز القومى للبحوث
شركة النصر لمنتجات الكاوتشوك (ناروبين)
كلية الهندسة – جامعة عين شمس
مصلحة الرقابة الصناعية
مصلحة الكيمياء
هيئة الرقابة على الصادرات والواردات

[الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة]

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة، وإعادة تسميتها بالهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج، وفقاً لهذا القرار فإن الهيئة تختص بالآتى :
- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٣- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٤- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٥- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٦- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٧- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٨- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES

ES: 1073/ 2006

ELASTIC BRAIDS

ICS :83.140.01

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality